

# TAKADA トピックス

## 第 11 回 技能オリンピック全社大会

2015 年 2 月 27 日(金), 28 日(土)の 2 日間, TAKADA 研修センターにおいて「第 11 回 技能オリンピック全社大会」が開催されました。

本大会は, ①実技課題に対する基本技能の修得と向上 ②支社・事業所(以下, 事業所という)間の技能知識・施工に関する要領の情報交流と競争意識の高揚 ③他事業所との技能力の比較と実態の認識および技能習得に対する意欲の喚起 ④自らの技能力向上と作業に必要な判断力の養成 ⑤事前訓練により先輩から若手へ行われる日常においての技能伝承の重要さの認識をねらいとして毎年実施され, 各事業所から選抜された若手技能社員が, 国家技能検定 1, 2 級もしくは全国溶接技術競技会レベルの課題で技を競い合います。

競技は, 職種別個人競技である「個人の部」と事業所ごとにその合計点を競う「総合の部」において行われ, 「総合の部」は接戦の末, 八幡支社が制しました。個人の部では優勝から第 3 位までの入賞者および労働組合賞受賞者へ表彰が行われました。競技出場者は, 繁忙した雰囲気の中, 日常業務および熟練技能者との訓練で培った技能を発揮し, また出場者間で刺激を受け, 今後の若手技能者および全社の更なる技能向上への期待が高まりました。

### 【競技内容・課題】

#### ■製缶

- ・展開図作成
- ・課題図に基づく製品製作

#### ■配管

- ・配管平面図に基づくスプール図作成および工事量算出
- ・スプール図に基づく配管製作

#### ■仕上

- ・芯出しユニットによる継手部分のセンターリング
- ・組立図に基づく機械部品の製作

#### ■溶接

##### 【被覆アーク溶接の部】(基礎+応用課題)

- ・突合せ継手溶接 (薄板: 立向, 中板: 横向)
- ・四角柱角継手溶接 (ティグ溶接)
- ・四角柱と板のすみ肉溶接 (被覆アーク溶接)

##### 【半自動溶接の部】(基礎+応用課題)

- ・突合せ継手溶接 (薄板: 立向, 中板: 横向)
- ・四角柱角継手溶接 (ティグ溶接)
- ・四角柱と板のすみ肉溶接 (半自動アーク溶接)

#### ■電気計装

- ・制御ボックスの遮断弁回路組み込み
- ・配線用パンチングプレート取付と配線、銅管工事

### 【成績】

		優 勝		準 優 勝		第 3 位		労働組合賞	
総合の部		八幡支社		黒崎事業所		君津支社		—	
個人の部	製 缶	梶原 慶祐	本社工場	藤井 啓輔	八幡支社	増田 太希	坂出事業所	宮本 駿哉	大阪事業所
	配 管	佐藤 祥平	黒崎事業所	桐井 宏誌	鹿島事業所	加藤 文也	京葉事業所	赤木 政昭	八幡支社
	仕 上	鷹賀 恭兵	君津支社	大西 亮平	水島事業所	岡本 健汰	本社工場	平山 拓弥	黒崎事業所
	被覆アーク	本溜 俊介	八幡支社	青木 瞬也	大阪事業所	坂本 松太朗	京葉事業所		
	半自動	小林 和樹	八幡支社	寺内 孝史	大阪事業所			田辺 佑成	君津支社
	電気計装	森脇 拓也 河田 裕樹	水島事業所	江湖 光 濱崎 蓮	黒崎事業所	川原 寿仁 松本 拓樹	坂出事業所	宮間 元氣 緑川 理	京葉事業所



表彰式終了後の集合写真



半自動溶接

電気計装