

第10回 技能オリンピック全社大会

2014年2月28日(金)、3月1日(土)の2日間、TAKADA 研修センターにおいて「第10回 技能オリンピック全社大会」が開催されました。

本大会は、①実技課題に対する基本技能の向上 ②支社・事業所(以下、事業所という)間の技能知識・施工に関する要領の情報交流と技能向上のための競争意識の高揚 ③他事業所との技能力の比較と実態の認識および技能習得意欲の喚起 ④自らの技能向上と作業に必要な判断力の養成 ⑤事前訓練により先輩から若手へ行われる日常の技能伝承の大切さの自覚をねらいとして毎年実施され、全社から選抜された若手技能社員が、国家技能検定1、2級もしくは全国溶接技術競技会レベルの課題で技を競い合います。

競技は、職種別個人競技である「個人の部」と事業所ごとにその合計点を競う「総合の部」において行われ、2年連続で本社工場が「総合の部」を制しました。「個人の部」では優勝から第3位までの入賞者および労働組合賞受賞者への表彰が行われ、前回惜しくも上位入賞を逃した参加者が奮起し優勝を果たすなど、多くの参加者が前年から腕を上げ、切磋琢磨し成長した姿を見ることができました。

【競技内容・課題】

■製缶

- ・展開図作成(ノズルが水平に配置された円錐部の展開)
- ・製作図に基づく製品製作

■配管

- ・配管平面図に基づくスプール図作成および工事量算出
- ・スプール図に基づく配管製作

■仕上

- ・芯出しユニットによる継手部分のセンターリング
- ・組立図に示す機械部品の製作

■溶接

【被覆アーク溶接の部】(基礎+応用課題)

- ・突合せ継手溶接(薄板:立向, 中板:横向)
- ・溶接継手部の放射線透過試験
- ・四角柱角継手溶接(ティグ溶接), すみ肉溶接
- ・溶接後のエアリークテスト

【半自動溶接の部】(基礎+応用課題)

- ・V形突合せ継手溶接(薄板:立向, 中板:横向)
- ・溶接継手部の放射線透過試験
- ・四角柱角継手溶接(ティグ溶接), すみ肉溶接
- ・溶接後のエアリークテスト

■電気計装

- ・遮断弁回路の組み込み
- ・架鋼内に配線ダクト取付, 電線管配管敷設, 配線工事, 銅管配管工事
- ・完成後の作動テスト

【成績】

		優 勝		準 優 勝		第 3 位		労働組合賞		
総合の部		本社工場		黒崎事業所		八幡支社		—		
個人の部	製 缶	北村 健太	本社工場	片桐 弘貴	水 島	平田 和浩	黒 崎	浦江 真人	八 幡	
	配 管	土井 崇史	黒 崎	中島 大	本社工場	桐井 宏誌	鹿 島	山村 剛平	君 津	
	仕 上	有原 健太	君 津	長野 勝也	黒 崎	上田 力也	大 阪	糸田 敏明	八 幡	
	溶接	被覆アーク	古藤 寛洋	本社工場	本溜 俊介	八 幡	尾木 裕介	水 島	川田 修	坂 出
		半自動	青木 瞬也	大 阪	福本 敬大	黒 崎	鯨島 隆司	君 津	松野 健太郎	水 島
	電気計装	池田 冬樹 濱崎 蓮	黒 崎	森脇 拓也 西村 政記	水 島	宮間 元気 緑川 理	京 葉	曾我部 裕実 川原 寿仁	坂 出	



製缶



仕上



被覆アーク溶接



半自動溶接



配管



表彰式終了後の集合写真



電気計装