

電気事業法

当社の保有する高度な溶接技術と管理体制でお客様のご要望にお応えします。
また、民間製品認証制度でお客様の業務軽減に貢献します。

溶接施工工場のご紹介

当社には、全国に3つの溶接施工工場があります。
各工場の能力は、下表のとおりです。



溶接施工工場	本社工場	水島工場	君津工場
住所	福岡県北九州市	岡山県倉敷市	千葉県君津市
溶接施工法取得数	194件	45件	64件
溶接方法 *1	手溶接: A、T 半自動溶接: T、M 自動溶接: T、SM、ST、 J、EG	手溶接: A、T 半自動溶接: M	手溶接: A、T 半自動溶接: M 自動溶接: SM
母材の種類	炭素鋼 低合金鋼 オーステナイト系ステンレス鋼 Ni - Cr - Fe 合金 Fe - Ni - Cr 合金	炭素鋼 低合金鋼 オーステナイト系ステンレス鋼 2相ステンレス鋼	炭素鋼 低合金鋼 オーステナイト系ステンレス鋼
溶接士人数	13人	0人	9人
溶接検査員	5人	2人	3人
民間製品認証 (プロセス認証)	プロセス認証 取得済		

*1 溶接方法 A: 被覆アーク T: ティグ M: ミグ・マグ J: サブマージアーク
EG: エレクトロガス SM: 自動ミグ ST: 自動ティグ

民間製品認証規格(2017)に基づく“プロセス認証 I”を取得

民間製品認証制度を溶接事業者検査に活用いただくことにより、溶接に関わる実地検査および書類確認の一部を省略することができます。

弊社3つの工場では、以下の機器製作が可能です。(詳細はお問い合わせください。)

1. 火力発電所に係る機械・器具
2. 燃料電池発電所に係る機械・器具

プロセス認証 I 認証書 (写)

■認証基準

JISZ3400附属書Bベース基準

【電気工作物の溶接部に関する民間製品認証規格(火力) : TNS-S3101-2017, 8.1項 溶接施工工場のプロセス認証】

■認証範囲

- ・ ボイラー等、熱交換器等及び液化ガス設備に係る管の溶接部〔火力発電所(燃料電池発電所を含む)に係る機器〕
【ICSコード : 27.010】
- ・ 熱交換器等に係る容器の溶接部〔燃料電池発電所以外の火力発電所に係るガス及び蒸気タービン並びに蒸気機関に属する機器〕
【ICSコード : 27.040】
- ・ ボイラー等、熱交換器等及び液化ガス設備に係る容器の溶接部〔燃料電池発電所以外の火力発電所に係るガス及び蒸気タービン並びに蒸気機関に属する機器を除く〕
【ICSコード : 27.060.30】
- ・ ボイラー等、熱交換器等及び液化ガス設備に係る容器の溶接部〔燃料電池発電所に係る機器〕
【ICSコード : 27.070】

君津工場(GPC-072)



水島工場(GPC-105)



本社工場(GPC-106)

